

請詳細填寫完畢後傳真到 +886 2 2668-1999 謝謝

產業別（如齒輪、螺桿、主軸、刀桿夾筒等）

工件材質 ※

研磨種類（內圓／外圓／平面／成形）※

熱處理方式（調質／滲碳／高週波）

硬度 ※

HRC _____

面粗度要求（ μm ）※

Ra. _____

Rz. _____

研磨預留量（mm）

原砂輪規格

砂輪尺寸 ※

D _____

T _____

H _____

其他 _____

設備資訊

品牌 _____

馬力 _____

修整器種類（如單點、多點、柱狀、斧型等）

研削液品牌／種類

公司名稱 ※

姓名 ※

連絡電話 ※

信箱 ※

地址

需求説明 / 目前砂輪使用狀況 ※

--